

## Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro do ARC S3. Os requisitos exatos variam com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

Todas as bordas e soldas com cantos vivos devem ser esmerilhadas para alisar ou até um raio de 3 mm (0,125 polegada) antes do jateamento abrasivo. A preparação adequada fornecerá uma superfície completamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75-125 µm (3-5 mil). Isso é normalmente obtido pela limpeza inicial e remoção de graxa, e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de **Metal Branco (Sa 3/SP5) ou Metal Quase Branco (Sa 2.5/SP10)** seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos.

## Mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, a temperatura dos materiais deve estar entre 21 °C (70 °F) e 32 °C (90 °F). Cada kit contém dois componentes pré-medidos na proporção correta para a mistura do produto. Se for necessário obter outras proporções, eles devem ser fracionados de acordo com as proporções de mistura:

Proporção da mistura	Por peso	Por volume
A : B	6,6 : 1	4 : 1

Antes de misturar o ARC S3, misture previamente a Parte A e Parte B para incorporar novamente todo componente que tenha sedimentado. Ao misturar manualmente, adicione a Parte B à Parte A e misture até o obter um produto com cor e consistência uniformes, sem estrias. A mistura mecânica deve ser realizada com um misturador de velocidade variável contendo uma lâmina que não permita que o ar fique preso, como a lâmina "Jiffy". Não misture uma quantidade de produto maior do que aquela que possa ser aplicada no tempo de trabalho indicado.

## Tempo de trabalho - minutos

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	95 °F (35 °C)	A tabela define o tempo de trabalho prático do ARC S3, começando a partir do início da mistura.
5 litros	50 min.	40 min.	30 min.	20 min.	
16 litros	30 min.	25 min.	20 min.	14 min.	

## Aplicação

O ARC S3 pode ser aplicado com sistema de pulverização, pincel ou rolo de pelos curtos que não solta fiapos. Devem-se observar as condições abaixo ao aplicar o ARC S3: a faixa de espessura da película por demão deve variar entre 250 µm (10 mil) e 375 µm (15 mil). O ARC S3 é normalmente aplicado com pelo menos duas demãos, em cores alternadas. A faixa da temperatura de aplicação deve ser de 10 °C (50 °F) a 38 °C (100 °F). O ARC S3 pode também ser aplicado com equipamento pulverizador sem ar de diversos componentes e sem diluição de solventes; consulte o Boletim Técnico ARC 006 para obter orientações sobre equipamentos. Case utilize o cartucho de 940 ml, preaqueça o cartucho a 50 °C (120 °F) antes de inseri-lo na pistola SULZER MIXPAC®. Ajuste a atomização e forneça o ar necessário para atingir o padrão de pulverização desejado.

Ao pulverizar, aplique um passe inicial de 75 a 125 µm (3-5 mil). Aplique passes sucessivos para atingir a espessura recomendada para a primeira demão. Aplicações verticais ou suspensas podem resultar em uma espessura reduzida da película. Demãos adicionais podem ser necessárias para compensar por essa redução.

## Cobertura

Espessura	Tamanho unidade	Cobertura
375 µm (15 mil)	940 ml	2,50 m <sup>2</sup> (27,0 ft <sup>2</sup> )
375 µm (15 mil)	5 litros	13,33 m <sup>2</sup> (143,52 ft <sup>2</sup> )
375 µm (15 mil)	16 litros	42,67 m <sup>2</sup> (459,26 ft <sup>2</sup> )

## Tabela de cura

	50 °F (10 °C)	60 °F (15 °C)	75 °F (24 °C)	90 °F (35 °C)	<b>Nota:</b> As propriedades mecânicas totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada. Para fazer a cura forçada, primeiramente aguarde até o material não estar mais pegajoso e então o aqueça para 70 °C (158 °F) durante 6 horas.
Sem estar pegajoso	10 horas	7 horas	4 horas	3 horas	
Camada inicial	20 horas	14 horas	8 horas	6 horas	
Camada final	30 horas	25 horas	16 horas	14 horas	
Cura mecânica	72 horas	48 horas	36 horas	20 horas	
Cura por imersão	96 horas	72 horas	48 horas	30 horas	
Propriedades químicas totais	240 horas	210 horas	168 horas	120 horas	

## Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, metil etil cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Depois de curado, será necessário lixar o material.

## Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Ficha de Dados do Produto (SDS) ou a Folha de Segurança apropriada para a sua área. Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.

**Prazo de validade (em recipientes fechados): 2 anos quando armazenado em temperaturas entre 10 °C (50 °F) e 32 °C (90 °F)**

MIXPAC® é uma marca registrada da Sulzer Mixpac.